

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
 INSTITUT NATIONAL
 DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
 PARIS

(11) N° de publication :
 (à utiliser que pour les
 commandes de reproduction)

2 636 921

(21) N° d'enregistrement national :

88 11662

(51) Int Cl¹ : B 65 D 6/18.

(12)

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

(22) Date de dépôt : 2 septembre 1988.

(71) Demandeur(s) : Ernest VENDE. — FR.

(30) Priorité :

(72) Inventeur(s) : Ernest Vende.

(43) Date de la mise à disposition du public de la demande : BOPI « Brevets » n° 13 du 30 mars 1990.

(73) Titulaire(s) :

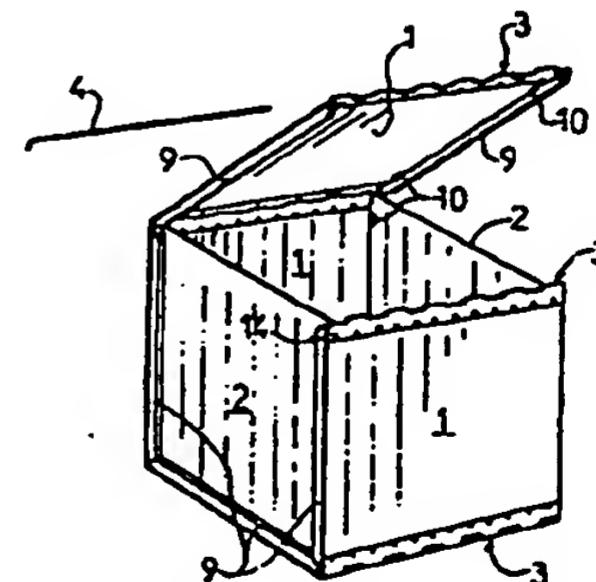
(60) Références à d'autres documents nationaux apparentés :

(74) Mandataire(s) : Cabinet Harlé et Phélip.

(54) Conteneur.

(57) Le conteneur selon l'invention est constitué d'un ensemble de panneaux 1 assemblés deux à deux par charnières, formant une ceinture, et de deux panneaux latéraux d'obturation 2, prisonniers de ladite ceinture par des moyens d'immobilisation constitués de tasseaux 9 disposés à l'intérieur de la bordure de la ceinture et d'éléments complémentaires de blocage en forme de cale 10 disposés à l'intérieur du conteneur.

La ceinture est composée de panneaux 1 identiques; les axes 4 des charnières de liaison de deux panneaux 1 adjacents, se situent dans le prolongement desdits panneaux 1 adjacents.



A1

FR 2 636 921

D

- 1 -

La présente invention concerne un conteneur, c'est-à-dire une caisse destinée au transport de marchandises diverses, variées.

Elle concerne plus particulièrement un conteneur du type rigide, dont les dimensions sont telles qu'il peut facilement être déplacé manuellement, tout au moins à vide.

Le conteneur selon l'invention, présente l'avantage d'être complètement démontable ; ainsi il peut être stocké et transporté avec une plus grande aisance que les caisses habituelles ; il peut donc se présenter sous la forme d'un kit c'est-à-dire d'un ensemble prêt à monter.

Le conteneur selon l'invention présente également l'avantage d'être constitué d'un grand nombre d'éléments identiques, simplifiant sa production et réduisant les coûts de montage et d'entretien.

Un autre avantage du conteneur selon l'invention, réside dans sa facilité d'ouverture, laquelle peut s'effectuer sur plusieurs côtés, indifféremment.

Le conteneur selon l'invention est constitué de panneaux assemblés deux à deux par l'intermédiaire de charnières, ces panneaux formant une ceinture et il comporte deux panneaux latéraux d'obturation, prisonniers de ladite ceinture par des moyens d'immobilisation.

Selon une disposition préférentielle de l'invention, la ceinture est constituée de panneaux identiques, dont l'axe de la charnière de liaison de deux panneaux adjacents, se situe dans le prolongement desdits panneaux.

Toujours selon l'invention, les moyens d'immobilisation des panneaux latéraux, sont constitués de tasseaux formant une bordure interne à la ceinture, et d'éléments complémentaires de blocage en forme de cales, disposées à l'intérieur du conteneur ; la périphérie desdits panneaux s'encastrant entre tasseaux et cales.

Selon une autre disposition préférentielle de l'invention, la ceinture est constituée de quatre panneaux carrés identiques et de deux panneaux latéraux de mêmes dimensions que les panneaux de ceinture.

- 2 -

Selon une autre disposition de l'invention, les moyens d'immobilisation sont constitués de tasseaux formant une bordure interne à la ceinture, lesquels tasseaux sont munis d'une rainure d'accueil de la périphérie du panneau 5 latéral d'obturation correspondant.

Toujours selon l'invention, le conteneur comporte des charnières à axe démontable, réalisées en tôle pliée à profil en U dont les ailes sont ancrées, au moyen de picots, sur chaque face des panneaux.

10 Toujours selon l'invention, l'axe des charnières comporte, à l'une de ses extrémités, un retour en équerre se logeant dans une réservation aménagée dans un angle du panneau correspondant, entre les ailes de ladite charnière.

15 L'invention sera encore illustrée par la description suivante et les dessins annexés, donnés à titre indicatif, et dans lesquels :

- la figure 1 est une vue en perspective d'un conteneur selon l'invention ;
- la figure 2 est une coupe au niveau d'une charnière ;
- 20 - les figures 3, 4 et 5 illustrent trois modes de réalisation des moyens d'immobilisation des panneaux latéraux d'obturation sur la ceinture.

25 La figure 1 illustre un mode particulier de réalisation d'un conteneur selon l'invention. Ce conteneur est constitué d'un ensemble de quatre panneaux 1, formant une ceinture et de deux panneaux latéraux d'obturation 2 rendus prisonniers de cette ceinture par des moyens appropriés.

30 Les panneaux 1 constituant la ceinture, sont des panneaux carrés ou rectangulaires réalisés par exemple en contreplaqué, d'une épaisseur de l'ordre de 5 mm.

35 Chaque panneau 1 comporte à ses extrémités opposées, un élément de charnière 3 qui permet sa liaison avec les panneaux adjacents de la ceinture. Les axes 4 ou tiges des charnières, assurent la liaison entre les panneaux 1 adjacents, de façon démontable.

On a représenté, figure 2, et en coupe, un angle de la ceinture montrant deux panneaux 1 adjacents, les

- 3 -

éléments 3 de la charnière et l'axe 4. Les éléments 3 de la charnière sont réalisés en tôle emboutie et pliée pour former un profil en U. Les ailes 5 et 6 des éléments de charnières sont munies de picots 7, lesquels picots assurent 5 la fixation de l'élément de charnière 3 sur l'extrémité du panneau, par un ancrage sur chaque face du panneau 1, lors de la mise en place, par pressage, des ailes 5 et 6 dudit élément de charnière.

On remarque, figure 2, que l'axe 4 de la 10 charnière, se situe dans le prolongement de chacun des panneaux 1. Le diamètre de l'axe 4 est sensiblement égal à l'épaisseur des panneaux 1. La charnière forme ainsi les angles de la ceinture constituée de l'ensemble des panneaux 1. Cette ceinture offre ainsi une très bonne résistance aux 15 chocs en particulier mais elle présente également une bonne résistance à la déformation.

Les bordures 8 de la ceinture sont renforcées, intérieurement, par des tasseaux 9, dont les extrémités sont de préférence biseautées pour former les angles. Ces 20 tasseaux 9 sont agrafés ou collés sur les panneaux 1 qui constituent la ceinture. Ils assurent la rigidité de ces panneaux 1 et ils constituent un moyen d'agrippage du conteneur, manuellement en raison de la disposition en retrait vers l'intérieur, des panneaux d'obturation 2. On 25 remarque en effet figures 3, 4 et 5, la position des tasseaux 2, en bordure des panneaux 1, et, d'une manière générale, la position en retrait vers l'intérieur du conteneur, des panneaux d'obturation 2.

Les figures 3, 4 et 5, illustrent quelques modes 30 de réalisation des moyens d'immobilisation des panneaux d'obturation 2 par rapport à la ceinture constituée des panneaux 1.

Les panneaux d'obturation 2 sont maintenus vers 35 l'intérieur du conteneur par les tasseaux 9 et, figures 3 et 4, ils sont immobilisés contre lesdits tasseaux 9, au moyen de cales 10 et 11. Figure 3, la cale 10 est constituée d'un élément en forme d'équerre qui est prisonnier entre le tasseau et la bordure 8 du panneau 1. Cet élément 10 en

- 4 -

équerre apparaît également figure 1. On peut disposer de deux cales 10 associées à chaque tasseau 9 pour maintenir chaque bordure périphérique des panneaux d'obturation 2. Ces éléments 10 en forme d'équerre sont réalisés soit en tôle pliée ou en plastique. Ils peuvent être de faible largeur, comme représenté figure 1, ou s'étendre sur toute la longueur du panneau, en doublage du tasseau 9 correspondant.

On a représenté figure 4 un autre type de cale. Cette cale 11 est constituée d'un tasseau disposé en doublage, parallèlement au tasseau extérieur 9 ; il est situé vers l'intérieur de la caisse, à une distance du tasseau 9, qui correspond sensiblement à l'épaisseur du panneau latéral d'obturation 2.

Les deux modes de réalisation représentés figures 3 et 4 permettent de réaliser un conteneur constitué de panneaux carrés de mêmes dimensions, ce qui bien évidemment simplifie la fabrication.

On a représenté, figure 5, un autre mode de réalisation de l'immobilisation des panneaux latéraux d'obturation 2 par rapport à la bordure 8 de la ceinture constituée des panneaux 1. Les panneaux d'obturation 2 sont immobilisés au niveau de leur bordure périphérique, dans une rainure 12 aménagée directement dans le tasseau 9 bordant latéralement les panneaux 1. Le tasseau 9 peut dans ce cas avoir une section rectangulaire pour conserver une bonne rigidité et offrir une prise suffisante en vue de sa manutention ; son grand côté est fixé à l'intérieur de la ceinture.

Les axes 4, ou tiges des charnières, comportent, à l'une de leurs extrémités, un retour 13 en équerre dont la longueur est sensiblement égale ou inférieure aux ailes 5 et 6 des éléments de charnières 3. Ce retour 13 se loge de préférence entre les ailes 5 et 6 de l'élément 3 de charnière, dans une réservation 14 aménagée dans l'angle correspondant du panneau 1. Cette particularité permet notamment un verrouillage des axes 4 par encliquetage entre les ailes 5 et 6 des éléments 3 constituant la charnière. Cet encliquetage peut résulter d'un repli conformé à

- 5 -

l'extrémité de l'une ou l'autre des ailes 5 et 6, ou des deux.

La mise en forme de la caisse s'effectue de préférence par l'assemblage à plat des panneaux 1 destinés à 5 former la ceinture puis, avant de fermer cette ceinture, par la mise en place des panneaux latéraux 2 d'obturation, lesquels sont positionnés soit dans la rainure 12 des tasseaux de bordure 9, soit maintenus contre lesdits tasseaux 9 par les cales 10 et 11.

10 Un tel conteneur peut être assemblé sur place avant l'utilisation. Il peut également être ouvert au niveau de l'une quelconque de ces charnières.

15 Un tel conteneur peut également être facilement réparé en cas de détérioration de l'un ou de plusieurs de ces panneaux 1 ou 2 sans qu'il soit nécessaire de le remplacer totalement ; en effet les panneaux 1 sont tous identiques et leurs éléments de charnières 3, disposés à leurs extrémités opposées, sont montés de telle façon que ledit panneau puisse être assemblé au panneau adjacent soit 20 dans un sens soit dans l'autre, indifféremment.

Par ailleurs, l'exemple de réalisation présente un conteneur avec une ceinture à quatre côtés ; on peut prévoir une ceinture avec un nombre de côtés différent.

25 Les signes de référence insérés après les caractéristiques techniques mentionnées dans les revendications ont pour seul but de faciliter la compréhension de ces dernières, et n'en limitent aucunement la portée.

- 6 -

- REVENDICATIONS -

1.- Conteneur caractérisé en ce qu'il est constitué d'un ensemble de panneaux (1) assemblés deux à deux par charnières, formant une ceinture, et de deux panneaux latéraux d'obturation (2) prisonniers de ladite ceinture par des moyens d'immobilisation.

5
10
2.- Conteneur selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il est composé d'une ceinture constituée de panneaux (1) identiques ; les axes (4) des charnières de liaison de deux panneaux (1) adjacents, se situent dans le prolongement desdits panneaux adjacents.

15
3.- Conteneur selon la revendication 2, caractérisé en ce que les moyens d'immobilisation des panneaux latéraux (2), sont constitués par des tasseaux (9) disposés à l'intérieur de la bordure (8) de la ceinture, et d'éléments complémentaires de blocage en forme de cales (10, 11), disposés à l'intérieur du conteneur.

20
4.- Conteneur selon la revendication 3, caractérisé en ce que la ceinture est constituée de quatre panneaux carrés (1) identiques et de deux panneaux latéraux d'obturation (2) de mêmes dimensions que lesdits panneaux (1) de ceinture.

25
5.- Conteneur selon la revendication 2, caractérisé en ce que les moyens d'immobilisation des panneaux d'obturation (2), sont constitués de tasseaux (9) disposés à l'intérieur de la bordure (8) de la ceinture, lesquels tasseaux (9) sont munis d'une rainure (12) d'accueil de la périphérie dudit panneau latéral (2).

30
6.- Conteneur selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisé en ce qu'il comporte des charnières à axes (4) démontables, constituées d'éléments (3) en tôle pliée à profil en U dont les ailes (5 et 6) sont ancrées, au moyen de picots (7), sur chaque face des panneaux (1) formant la ceinture.

35
7.- Conteneur selon la revendication 6, caractérisé en ce que l'axe (4) des charnières comporte, à l'une de ses extrémités, un retour (13) en équerre, se logeant entre les ailes (5 et 6) d'un élément (3) de ladite charnière, dans une réservation (14) aménagée dans l'angle correspondant du panneau (1).

2636921

Planche unique

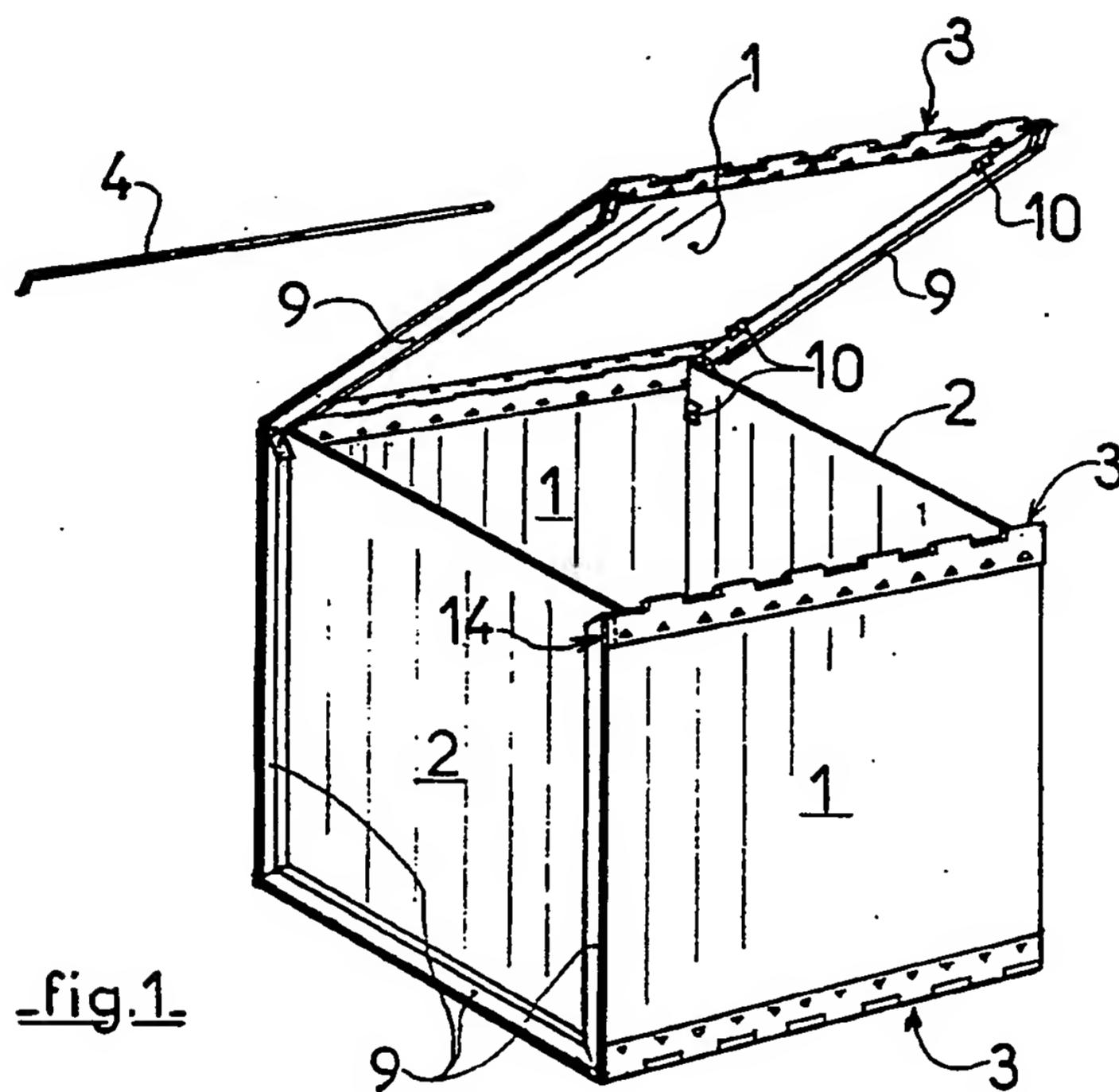


fig.1.

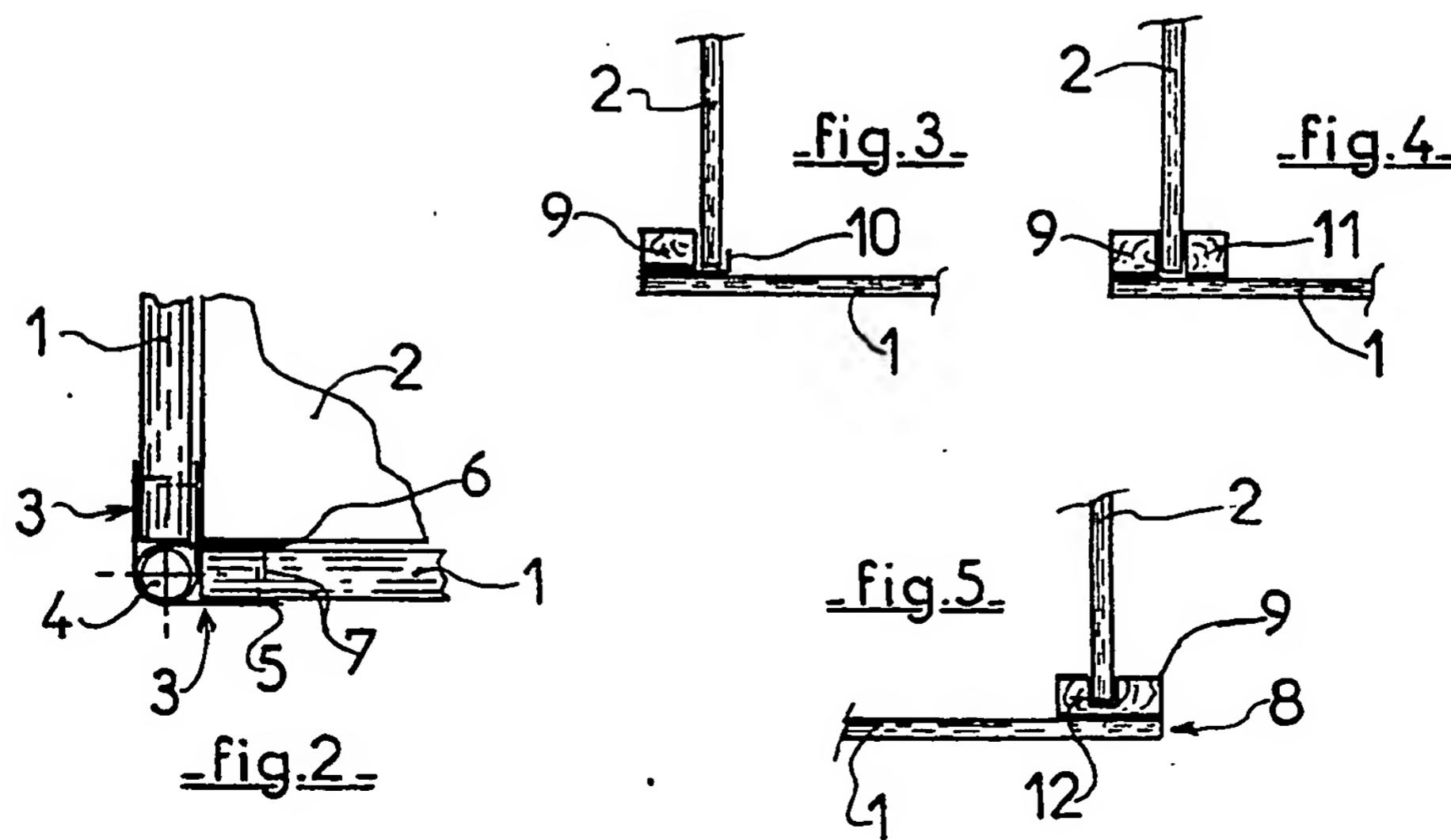


fig.2.

[First Hit](#)[Previous Doc](#)[Next Doc](#)[Go to Doc#](#)[Generate Collection](#)[Print](#)

L2: Entry 1 of 2

File: DWPI

Mar 30, 1990

DERWENT-ACC-NO: 1990-149806

DERWENT-WEEK: 199020

COPYRIGHT 2005 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Easy assemble-dismantle container - has four hinged walls with edge grooves for two end walls, packing flat when not in use

INVENTOR: VENDE, E

PATENT-ASSIGNEE:

ASSIGNEE	CODE
VENDE E	VENDI

PRIORITY-DATA: 1988FR-0011662 (September 2, 1988)

[Search Selected](#) [Search All](#) [Clear](#)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO	PUB-DATE	LANGUAGE	PAGES	MAIN-IPC
<input type="checkbox"/> FR 2636921 A	March 30, 1990		000	

APPLICATION-DATA:

PUB-NO	APPL-DATE	APPL-NO	descriptor
FR 2636921A	September 2, 1988	1988FR-0011662	

INT-CL (IPC): B65D 6/18

ABSTRACTED-PUB-NO: FR 2636921A

BASIC-ABSTRACT:

The container, suitable for holding a variety of products, consists of four walls (1) of the same shape, joined together by hinges (3) along adjacent edges, and two end walls (2) which fit into grooves formed by battens (9) along the edges of the hinged walls. The box is packed flat when not in use, and is assembled by folding the hinged walls into an open rectangle, inserting the end walls, and fastening the top of the box by inserting a rod (4) through the final hinge.

The grooves for the end walls can be made by double battens, or a single batten with metal clips, or a single grooved batten.

ADVANTAGE - Simple and convenient to store, transport and assemble for use.

CHOSEN-DRAWING: Dwg.1/5

TITLE-TERMS: EASY ASSEMBLE DISMANTLE CONTAINER FOUR HINGE WALL EDGE GROOVE TWO END

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- BLACK BORDERS**
- IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- FADED TEXT OR DRAWING**
- BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- SKEWED/SLANTED IMAGES**
- COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- GRAY SCALE DOCUMENTS**
- LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.